

HD 12i VT

Tandemwalze mit Vibrationsbandage und Rädersatz

Tandemwalzen Serie HD CompactLine / Baureihe H251



HIGHLIGHTS HD CompactLine

- > Einfache, intuitive und sprachneutrale Bedienung
- > Einfacher Transport, einfache Verladung
- > Ergonomische Fahrerplattform
- > Hervorragende Sicht auf Bandagenkante, Maschine und Baustellenumfeld
- > Kompakte Abmessungen

Abmessungen Maschine		
Gesamtlänge (L)	mm	2530
Breite (B)	mm	1310
Gesamthöhe (H)	mm	2475
Bandagenbreite (X)	mm	1200
Höhe Verladung, Minim. (Hl)	mm	1752



EU Stage V /
EPA Tier 4

TECHNISCHE DATEN		Einheit	HD 12i VT
	Gewichte		
	Betriebsgewicht mit ROPS	kg	2595
	Betriebsgewicht max.	kg	3320
	Statische Linienlast, vorn	kg/cm	11,2
	Franz. Klassifizierung, Wert/Klasse		11,2/PV2
	Abmessungen Maschine		
	Gesamtlänge	mm	2530
	Gesamthöhe mit ROPS	mm	2475
	Höhe Verladung, Minim.	mm	1752
	Achsabstand	mm	1700
	Gesamtbreite	mm	1310
	Maximale Arbeitsbreite	mm	1220
	Bordsteinfreiheit, links/rechts	mm	570/570
	Spurkreisradius, innen	mm	2370
	Abmessungen Bandagen		
	Bandagenbreite, vorn	mm	1200
	Bandagendurchmesser, vorn	mm	720
	Bandagenstärke, vorn	mm	15
	Bandagenart, vorn		glatt/ungeteilt
	Spurversatz, links/rechts	mm	0/50
	Abmessungen Bereifung		
	Reifengröße, hinten		9,5/65-15
	Breite über Reifen, hinten	mm	1140
	Reifenanzahl, hinten		4
	Dieselmotor		
	Hersteller		KUBOTA
	Typ		D1803-CR
	Zylinder, Anzahl		3
	Leistung ISO 14396, kW/PS/rpm		24,0/32,6/2200
	Leistung SAE J1995, kW/HP/rpm		24,0/32,2/2200
	Abgasnorm		EU Stage V / EPA Tier 4
	Abgasnachbehandlung		DOC-DPF
	Fahrantrieb		
	Geschwindigkeit, stufenlos	km/h	9,6
	Steigfähigkeit, mit/ohne Vibration	%	30/40
	Vibration		
	Vibrationsfrequenz, vorn, I/II	Hz	65/51
	Amplitude, vorn, I/II	mm	0,45/0,45
	Zentrifugalkraft, vorn, I/II	kN	49/30
	Lenkung		
	Pendelwinkel +/-	°	8
	Lenkung, Art		Knicklenkung
	Berieselungsanlage		
	Wasserberieselung, Art		Druck
	Tankinhalt/Füllmenge		
	Kraftstofftank, Inhalt	L	42
	Wassertank, Inhalt	L	180
	Additivtank, Inhalt	L	18
	Schallpegel		
	Schallleistungspegel L(WA), garantiert		106
	Schallleistungspegel L(WA), repräsentativ gemessen		102

AUSSTATTUNG

12 V Steckdose, 3-Punkt-Pendelknickgelenk, Armaturenbrett mit Anzeigen, Kontrollleuchten und Schalter, Armaturenbrettabdeckung absperbar und wetterfest, Druckwasserberieselung, Fahrerstand mit beidseitigem Aufstieg, Fahrhebel, links und rechts, Mechanischer Batterietrennschalter, Spurversatz, mechanisch, Vibrationsautomatik, Wasserfilterung (3-fach), Zentraler Hebebügel, Zentraler Wasserablass, Beleuchtungspaket für den Betrieb auf öffentlichen Straßen

SONDERAUSSTATTUNG

Abstreifer aus Kunststoff, klappbar, ROPS, klappbar, Gurtschlossüberwachung, Schutzdach, Kantenandrück- und Schneidgerät, Kantenandrück- und Schneidgerät, Spuranzeiger, Splittstreuer, Thermische Schürzen, Allradsperr, Frostschutzbefüllsystem, HAMM Compaction Meter (HCM), Motor-Stopp-Automatik, HAMM Temperature Meter (HTM), Telematiksystem, Schnittstelle, Arbeitsscheinwerfer, Rundumkennleuchte, Bandagenkantenbeleuchtung, Getränkehalter, Wasserablasshahn, Anhängeöse, vorn, Anhängerkupplung

HAMM AG

Hammstraße 1
D-95643 Tirschenreuth
Tel +49 9631 80-0
Fax +49 9631 80-111
www.hamm.eu



HAMM