

Universelle Kaltfräse mit vielfältigen Einsatzmöglichkeiten

KALTFRÄSE W 35 Ri



UNIVERSELLE KALTFRÄSE MIT VIELFÄLTIGEN EINSATZMÖGLICHKEITEN



Die wendige Kaltfräse ist für Fräsarbeiten unter eingeschränkten Platzverhältnissen prädestiniert.

Das Anwendungsspektrum lässt sich durch viele unterschiedliche Fräswalzen bei 0,35 m oder 0,5 m Fräswalzengehäusebreite erweitern.

Die Maschine ist ebenfalls für Sanierungsarbeiten in Industriehallen oder in Parkhäusern geeignet.

Kennzeichnend ist das geringe Maschinengewicht mit variabel einsetzbaren Zusatzgewichten für optimale Ballastierung und Traktion bei wechselnden Anforderungen.

Das in die Maschinensteuerung integrierte Nivelliersystem **LEVEL PRO PLUS** sorgt für ein präzises Fräsergebnis.

WIRTGEN KALTFRÄSEN



KLEINFRÄSEN

- > Fräsbreite bis 1.300 mm
- > Frästiefe bis 300 mm



KOMPAKTFRÄSEN

- > Fräsbreite bis 1.900 mm
- > Frästiefe bis 330 mm



GROSSFRÄSEN

- > Fräsbreite bis 4.400 mm
- > Frästiefe bis 350 mm

HIGHLIGHTÜBERSICHT

Perfekt ausgerüstet

01 Präzise, intuitive LEVEL PRO PLUS-Nivellierung

- > Präzises Nivelliersystem **LEVEL PRO PLUS**
- > Schneller, elektronischer Querneigungssensor
- > Nivellieren mit Laser

02 Einfache, ergonomische Bedienung

- > Variabler Fahrstand für Bedienung von oben oder am Maschinenheck
- > Ergonomisch gestaltete Multifunktionsarmlehne
- > Einfaches, intuitives Bedienkonzept
- > Freie Sicht auf den rechten Kantenschutz und in wichtige Arbeitsbereiche
- > Anzeigedisplay für Maschinenparameter

03 Besonders wendige und kompakte Maschine

- > Hohe Wendigkeit und minimale Fräsradien
- > Besonders kompakte Maschinenabmessungen
- > Hydraulisches Lenksystem für präzises Lenken

04 Präzises Lenken bei hoher Traktion

- > Hydraulischer Allradantrieb für hohe Traktion
- > Präzise Höhenverstellung
- > Speicherfunktion für Höhenverstellung
- > Elektronisch geregelter Fahrtrieb für präzises Fräsen



05 Flexibilität in der Fräsaufgabe

- > Verschleißfestes Meißelhaltersystem HT08
- > Manuell anhebbarer Kantenschutz rechts
- > Leistungsstarke, lastabhängige Wasserberieselung der Fräswalze
- > Fräswalzengehäuse für Arbeitsbreiten bis 350 mm oder 500 mm
- > Schneller Fräswalzenwechsel
- > Drei verschiedene Fräswalzendrehzahlen
- > Fräsleistungsregelung für maximalen Vorschub

06 Leistungsfähige Fräsgutverladung

- > Schwenk- und höhenverstellbares Ladeband
- > Hydraulisch anhebbare Ladebandaufnahme
- > Schneller An- und Abbau des Ladebands mit nur einer Person

07 Hohe Produktivität bei geringen Umweltemissionen

- > Leistungsstarker Motor in Abgasstufe EU Stage 5
- > Integrierter Dieselpartikelfilter
- > Variable Zusatzgewichte bis 1.400 kg
- > Modernes Telematik-System WITOS FleetView für effizienten Einsatz
- > Optimal angeordnete LED-Arbeitsscheinwerfer



PRÄZISE, INTUITIVE LEVEL PRO *PLUS*-NIVELLIERUNG

Beim Fräsen ist entscheidend, Schichten in vorgegebener Tiefe abzutragen. Die intuitive WIRTGEN Nivelliertechnologie **LEVEL PRO *PLUS*** sorgt für die hochpräzise Einhaltung der Frästiefe.

Präzises Nivelliersystem

Das speziell für Kaltfräsen programmierte Nivelliersystem **LEVEL PRO *PLUS*** lässt sich intuitiv und einfach über Drehregler mit nur einer Hand bei freier Menügestaltung bedienen. **LEVEL PRO *PLUS*** zeichnet sich durch präzise Fräsergebnisse aus. Die vollständige Integration des Nivelliersystems in die Maschinensteuerung ermöglicht einen hohen Automatisierungsgrad.

Schneller Querneigungssensor

Der schnelle, elektronische Querneigungssensor RAPID SLOPE sorgt für höchste Präzision im Querneigungsprofil. Der Querneigungssensor ermöglicht wesentlich höhere Arbeitsgeschwindigkeiten bei gleicher Nivellierqualität.

Nivellieren mit Laser

Lasersensoren auf der Maschine arbeiten in Verbindung mit einem stationären Rotationslaser, der eine künstliche Referenzfläche im Raum aufspannt. Die sehr exakte Höhenmessung über Lasersensoren eignet sich z. B. für Hallenfräsarbeiten. Rotationslaser sind nicht in unserem Lieferprogramm enthalten.

Immer auf der Höhe
LEVEL PRO *PLUS*

Präzises Querneigungsprofil
RAPID SLOPE

01



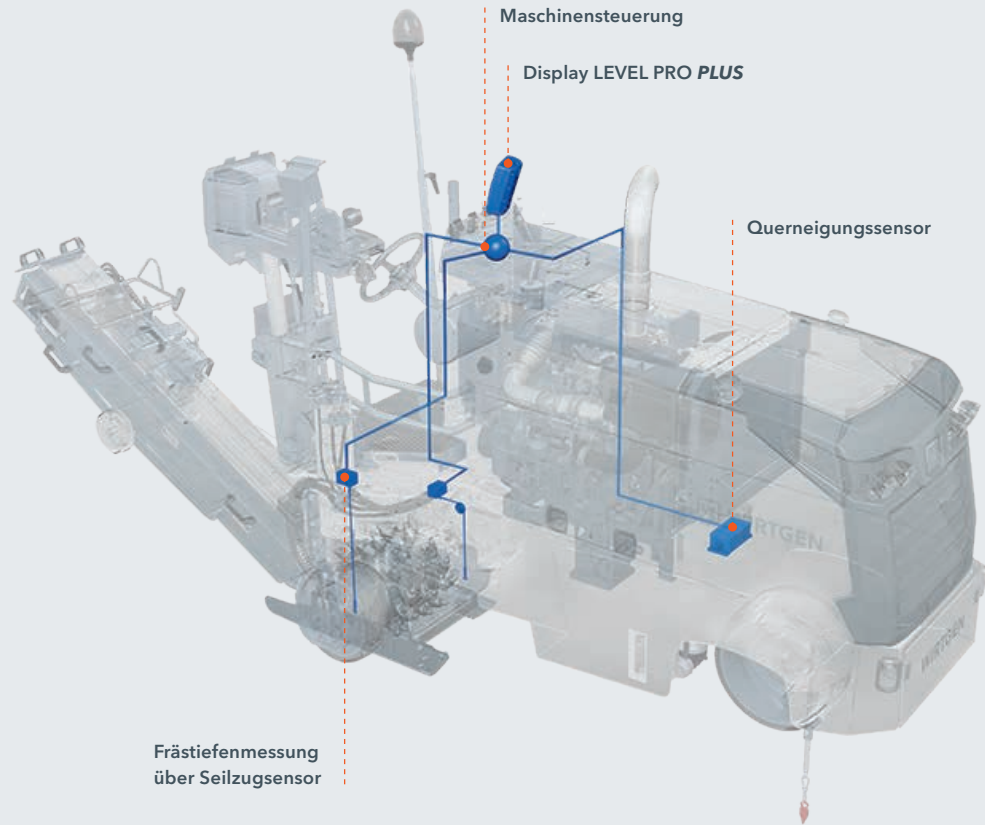
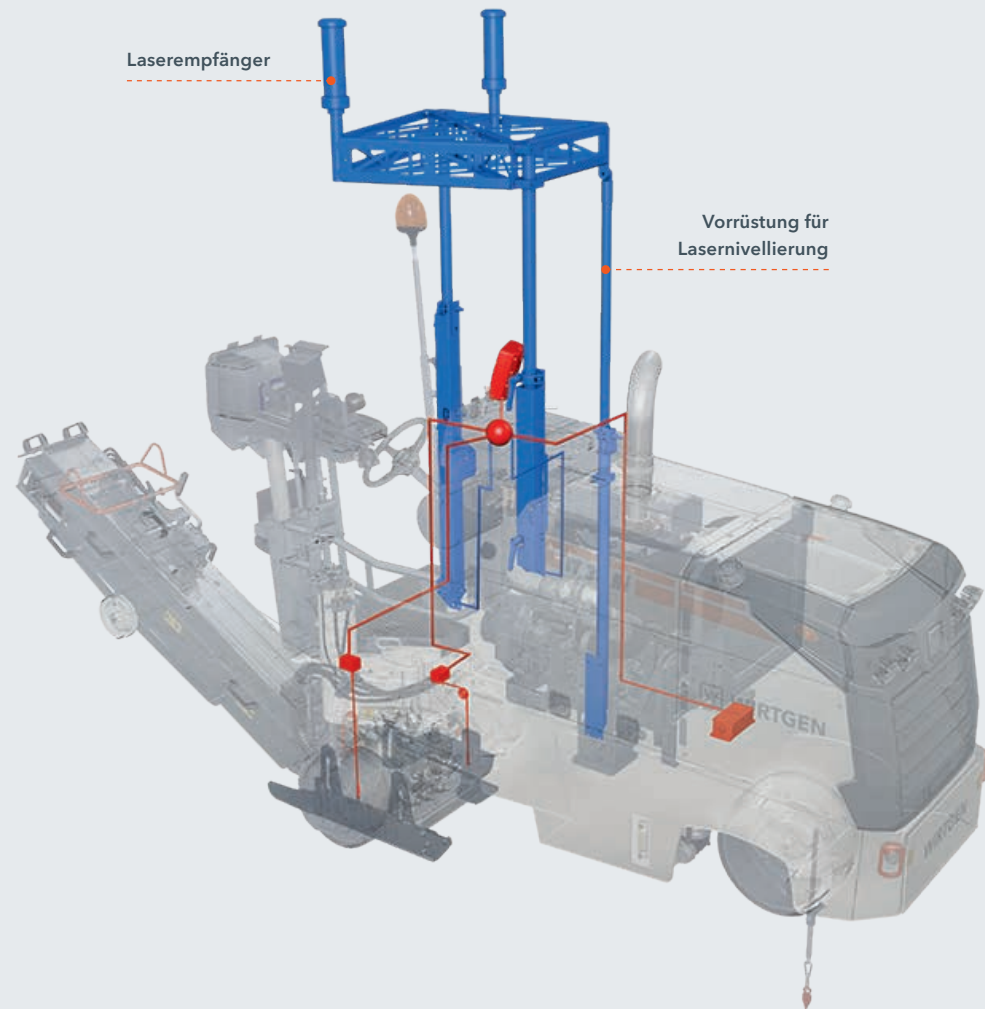
01 LEVEL PRO PLUS

steht für perfekte Nivellierqualität bei hoher Arbeitsgeschwindigkeit.

02 Das Nivelliersystem **LEVEL PRO PLUS**

arbeitet mit unterschiedlichen Sensoren.

03 Die Vorrüstung für Lasernivellierung ermöglicht in Kombination mit einem externen Rotationslaser den Einsatz von Laserempfängern. Lasernivellierung setzt voraus, dass **LEVEL PRO PLUS** auf der Maschine installiert ist.

02**03**

EINFACHE, ERGONOMISCHE BEDIENUNG

Die mühelose Bedienung der W 35 Ri ist exakt in das einheitliche Bedienkonzept der gesamten WIRTGEN Kleinfräsen-Flotte integriert und ermöglicht produktives Arbeiten auf Anhieb.

Variabler Fahrstand

Für universellen, ergonomischen Einsatz lässt sich die Position zur Bedienung der Kleinfräse variabel oben oder am Maschinenheck anordnen. Der Umbau in die jeweilige Position erfolgt schnell und einfach auf der Baustelle.

Ergonomische Multifunktionsarmlehne

Die individuell einstellbare Armlehne mit Multifunktionsjoystick ermöglicht eine schnelle, ergonomische Bedienung.

Für den Einsatz anpassbar

Variabler Fahrstand

Alles im Griff

Ergonomische Multifunktionsarmlehne



- 01** Der ergonomisch gestaltete Fahrstand mit Multifunktionsarmlehne erhöht die Produktivität der Maschine enorm.
- 02** Mit nur einer Hand hat der Bediener alles im Griff.
- 03** Der variable Fahrstand mit wechselbarem Arbeitsplatz vergrößert das Einsatzspektrum der Maschine.



Intuitives Bedienkonzept

Das einfache Bedienkonzept erhöht die Leistungsfähigkeit des Bedieners und somit die Produktivität der Kleinfräse.

Freie Sicht

Die freie Sicht nach vorne auf die Fräskante, auf den rechten Kantenschutz sowie nach hinten erlaubt einen praxisgerechten, effektiven Baustelleneinsatz.

Anzeigendisplay

Das im Blickfeld des Bedieners angeordnete Display zeigt wichtige Maschinenparameter deutlich an.

BESONDERS WENDIGE UND KOMPAKTE MASCHINE



Kleiner Fräsradius
Großer Lenkeinschlag

Fräsen auf engstem Raum
Kompakt konzipiert



01 Der enorme Lenkeinschlag erleichtert die Arbeit auf engen Baustellen.

02 Schnelles Rangieren in engen Passagen beherrscht die Kleinfräse ausgezeichnet – auch dank einfachem Einschwenken des rechten Hinterrads.

Durch die hervorragende Wendigkeit der äußerst kompakten Kleinfräse W 35 Ri lassen sich viele Arbeiten in den engen Passagen einer Fräsbaustelle wesentlich einfacher und schneller erledigen.

Hohe Wendigkeit

Der große Lenkeinschlag sorgt für schnelle Rangier- und Wendemanöver auf der Baustelle. Zudem gewährleistet er den kleinsten inneren Fräsradius in der Klasse.

Kompakte Maschinenabmessungen

Durch die sehr kompakte Bauform fräst die Kleinfräse auf engstem Raum, passt durch schmale Hallentüren und ist einfach zu transportieren.

Präzises Lenken

Das hydraulische Lenksystem stellt schnelles und trotzdem präzises Lenken sicher. Bei Bedienung vom Fahrstand am Maschinenheck kann das Lenken komfortabel elektronisch über die im Multifunktionsjoystick integrierte Lenkung erfolgen.

PRÄZISES LENKEN BEI HOHER TRAKTION

Die W 35 Ri verfügt über ein feinfühliges Lenksystem, um bei Bedarf höchstpräzise zu fräsen – z. B. an Hydranten oder Wassereinläufen. Zudem ist dank optimaler Traktion kontinuierliches Fräsen stets sichergestellt.

Hydraulischer Allradantrieb

Der hydraulische Allradantrieb bietet hohe Traktion in schwierigen Baustellensituationen und beim Verladen.

Präzise Höhenverstellung

Die elektrohydraulische, zweistufige Höhenverstellung ermöglicht ein präzises Einstellen der Frästiefe.

Speicherfunktion für Höhenverstellung

Zur schnellen, komfortablen Höhenverstellung lassen sich bis zu drei unterschiedliche Höhenpositionen pro Maschinenseite auf Memory-Tastern der Multifunktionsarmlehne abspeichern.

Elektronisch geregelter Fahrtrieb

Der elektronisch geregelte Fahrtrieb mit einer Transport- und zwei Fräsgeschwindigkeiten ermöglicht feinfühliges Manövrieren, wenn sehr präzises Fräsen erforderlich ist.

In jedem Einsatz stark

Hydraulischer Allradantrieb

Immer die korrekte Frästiefe

Drei speicherbare Höhenpositionen





01 - 02 Der elektronisch geregelte Fahrtrieb ermöglicht exaktes Fräsen – wie z. B. an Straßeneinbauten.

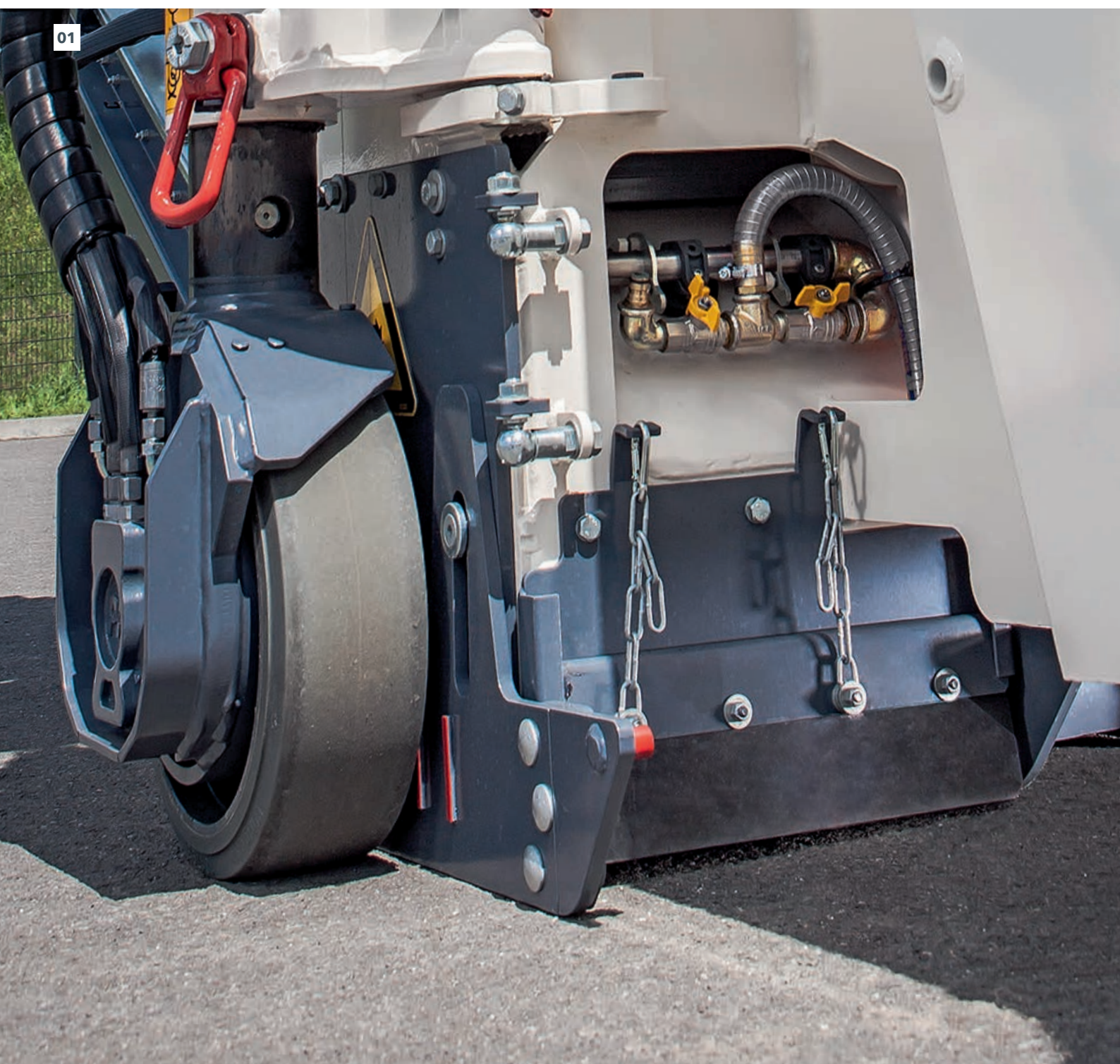


FLEXIBILITÄT IN DER FRÄSAUFGABE

Lange Standzeit
HT08

Produktiv und effizient
Bedarfsgerechte Wasserberieselung

01



- 01** Über Fußbetätigung lässt sich der rechte Kantenschutz anheben.
- 02** Die Wasserberieselungsanlage ist gut erreichbar, die einzelnen Sprühdüsen sind zur Reinigung leicht entnehmbar.
- 03** Nach Öffnen der Fräswalzentür können alle Meißel einfach und bequem ausgetauscht werden.



Intelligente Lösungen rund um Fräswalze, Kantenschutz und Abstreifer machen das Fräsen insgesamt schneller, unkomplizierter und qualitativ hochwertiger.

Verschleißfestes Meißelhaltersystem HT08

Das Meißelhaltersystem HT08 überzeugt durch hohe Verschleißbeständigkeit und lange Standzeit.

Anhebbarer Kantenschutz rechts

Der beidseitige Kantenschutz dichtet den Walzenkasten zuverlässig ab und ermöglicht eine saubere Fräsgutaufnahme.

Per Fußpedal kann der rechte Kantenschutz komfortabel angehoben werden, um über Hindernisse (z. B. Bordstein) hinwegzufahren.

Leistungsstarke, lastabhängige Wasserberieselung

Die leistungsstarke, lastabhängig gesteuerte Wasserpumpe gewährleistet zusammen mit der Wassersprühleiste zuverlässige Meißelkühlung, Staubbindung und lange Produktivzeiten. Sie stellt zudem konstant hohen Wasserdruck für eine problemlose Maschinenreinigung auf der Baustelle bereit.



FLEXIBILITÄT IN DER FRÄSAUFGABE

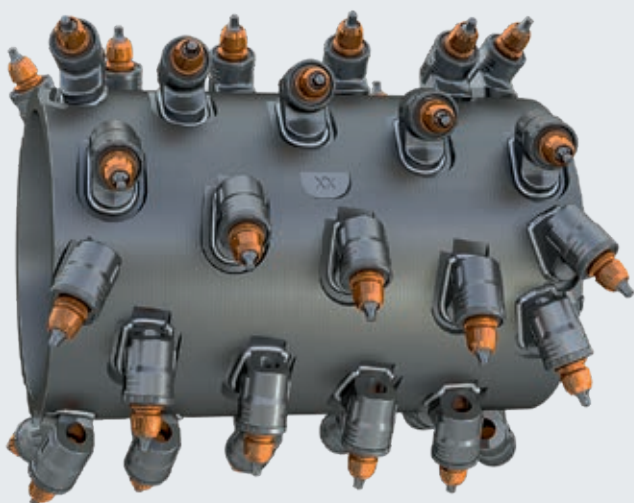
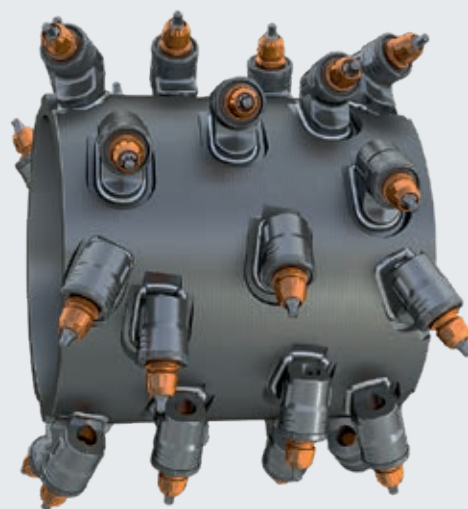
Großes Einsatzspektrum

Vielfältige Fräswalzen

Volle Kraft voraus

Elektronische Fräsleistungsregelung

Viele unterschiedliche Fräswalzen bieten ein breites Anwendungsspektrum.



Fräswalzengehäuse für Arbeitsbreiten bis 350 mm und 500 mm

Serienmäßig können in das Fräswalzengehäuse Fräswalzen bis zu 350 mm, auf Kundenwunsch bis zu 500 mm Arbeitsbreite eingesetzt werden. Es steht eine Vielzahl unterschiedlicher original WIRTGEN Fräs- und Sonderfräswalzen zur Verfügung.

Schneller Fräswalzenwechsel

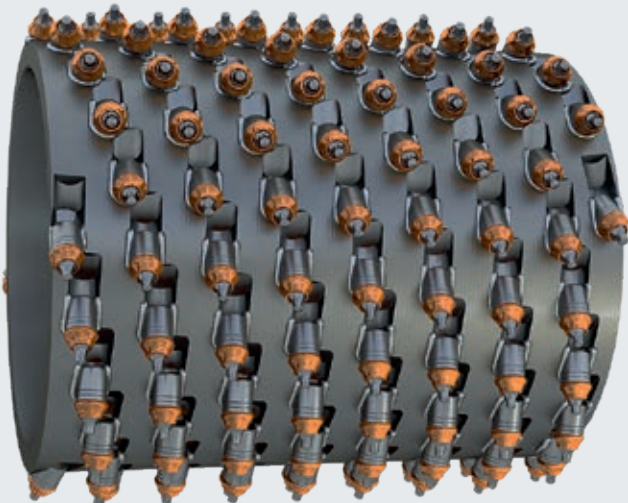
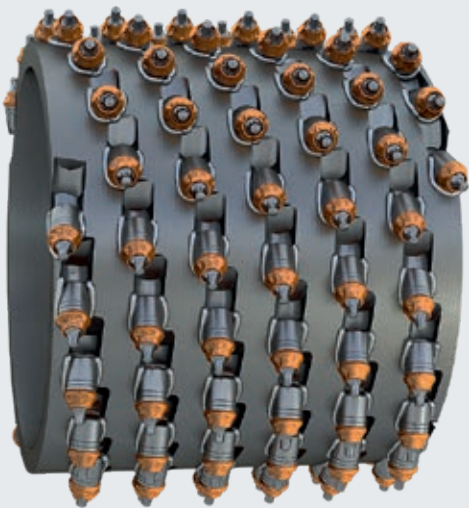
Dank der aufklappbaren rechten Seitentür und intelligenter Montagehilfen erfolgt der Fräswalzenwechsel in kurzer Zeit.

Drei verschiedene Fräswalzendrehzahlen

Drei verschiedene Fräswalzendrehzahlen ermöglichen hohe Fräsleistung in einem breiten Einsatzspektrum.

Fräsleistungsregelung für maximalen Vorschub

Der zuschaltbare elektronische Grenzlastregler regelt den Vorschub in Abhängigkeit von der Motorbelastung, so dass die Kleinfräse stets mit optimalem Fräsvorschub arbeitet.



LEISTUNGSFÄHIGE FRÄSGUTVERLADUNG

Wer mühevoll ausgefrästes Material manuell aus der Frässpur entfernen muss, wird schnell das schwenk- und höhenverstellbare Ladeband des Heckladers W 35 Ri zu schätzen wissen. Es befördert wirkungsvoll und sicher das Fräsgut beispielsweise in eine Radladerschaufel.

Schwenk- und höhenverstellbares Ladeband

Dank des schwenk- und höhenverstellbaren Ladebands erfolgt die Fräsgutverladung problemlos auch in schwierigen Baustellensituationen. Dabei erfolgt die Neigungsverstellung komfortabel mittels Seilwinde.

Hydraulisch anhebbare Bandaufnahme

Die hydraulisch anhebbare Ladebandaufnahme kombiniert mit dem hydraulischen Abstreifer ermöglicht nicht nur eine saubere Fräsgutaufnahme sondern bei Bedarf auch eine Teilverladung.

Schneller An- und Abbau des Ladebands

Die durchdachte Konstruktion sorgt für die schnelle Montage / Demontage des Ladebands durch lediglich eine Person. Dank der Rolleneinheit lässt sich das demontierte Ladeband mühelos auf der Baustelle bewegen.



01 Das variabel verstellbare Ladeband erlaubt die zuverlässige Befüllung einer Radladerschaufel oder eines Mini-Dumpers.



Weniger Handarbeit
Variables Ladeband

In kürzester Zeit umgebaut
Schnelle Ladebandmontage

HOHE PRODUKTIVITÄT BEI GERINGEN UMWELTEMISSIONEN

Mit der W 35 Ri verfügen Bauunternehmer über ausgereifte Technik – Voraussetzung für dauerhaft hohe Einsatzsicherheit und Tagesleistungen. Auch Baustellen, die nur minimale Abgasemissionen zulassen, können einfach abgewickelt werden.

Leistungsstarker Dieselmotor in Abgasstufe EU Stage 5

Der kraftvolle Dieselmotor mit temperaturabhängiger Lüfterdrehzahl garantiert leisen, sparsamen Betrieb und hohe Leistungsreserven für schnelles Fräsen bei jeder Frästiefe. Der Motor erfüllt zudem die Anforderungen der derzeit höchsten Abgasstufe EU Stage 5.

Integrierter Dieselpartikelfilter

Der standardmäßig integrierte Dieselpartikelfilter erfüllt noch strengere Abgasanforderungen, z.B. bei Hallenfräsarbeiten.

Variable Zusatzgewichte

Die breite Ballastierungspalette bestehend aus einzeln entnehmbaren Gewichtsplatten bis insgesamt 1.400 kg erhöht das Anwendungsspektrum.

Breites Einsatzspektrum

Einzeln entnehmbare Zusatzgewichte

Top ausgeleuchtetes Maschinenumfeld

Helle Scheinwerfer

01

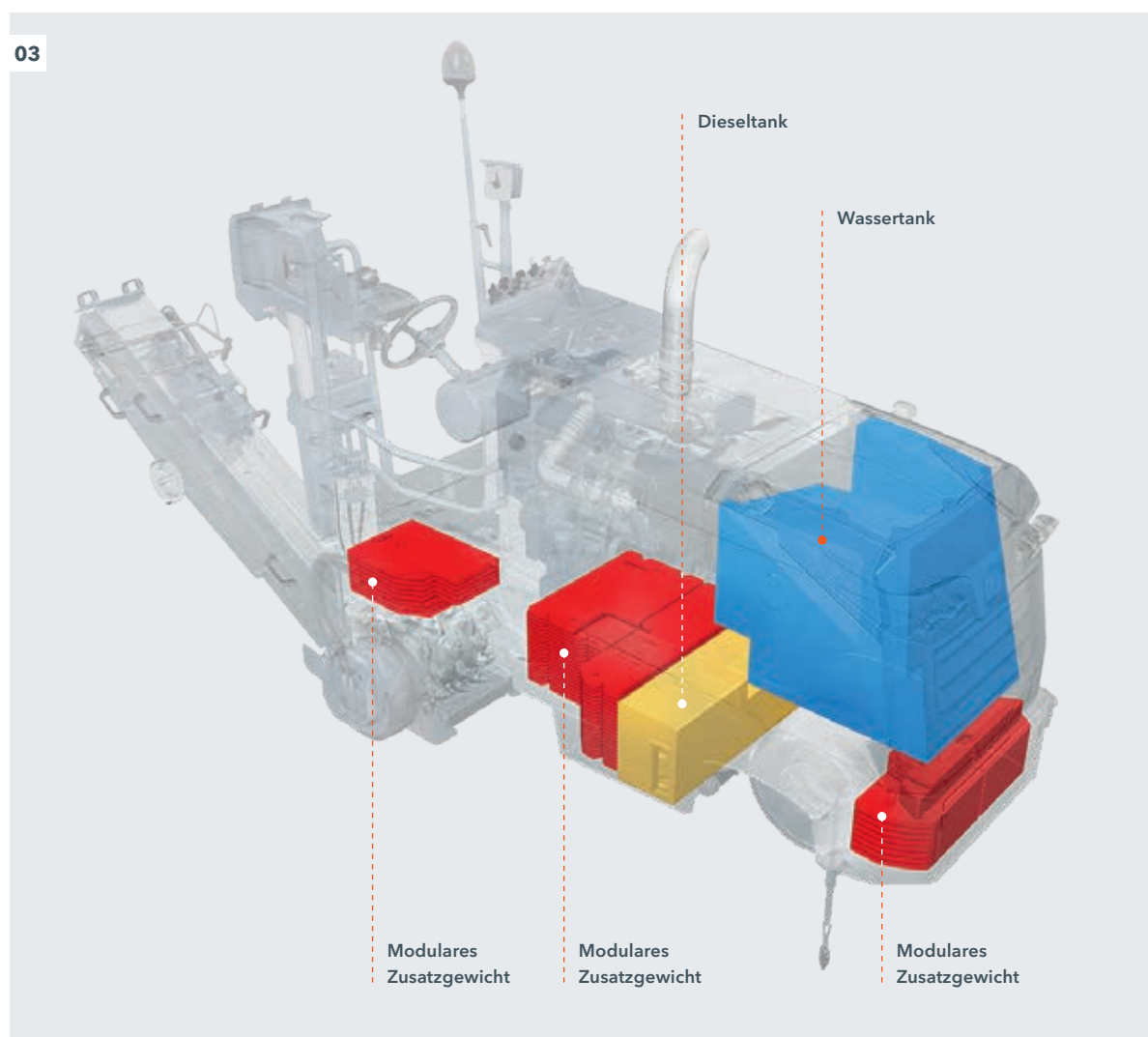


Telematik-System WITOS FleetView

Das effiziente WIRTGEN Telematik-System WITOS FleetView unterstützt beim Flottenmanagement, bei der Positions- und Zustandskontrolle sowie bei Wartungs- und Diagnoseprozessen.

LED-Arbeitsscheinwerfer

Die optimale Anordnung der LED-Arbeitsscheinwerfer garantiert eine helle Ausleuchtung der gesamten Maschinenumgebung.



01 Bester Zugang zu Komponenten erlaubt einfache Wartung der Maschine.

02 LED-Scheinwerfer sorgen für besonders gute Sicht und Sicherheit bei Dunkelheit.

03 Zusatzgewichte stellen gute Traktion in jeder Anwendung sicher – ohne Zusatzgewichte kann z. B. auch in Gebäuden mit begrenzter Traglast gefräst werden.





Die wendige Kaltfräse ist für Fräsarbeiten unter eingeschränkten Platzverhältnissen prädestiniert. Das Anwendungsspektrum lässt sich durch viele unterschiedliche Fräswalzen bei 0,35 m oder 0,5 m Fräswalzengehäusebreite erweitern. Die Maschine ist ebenfalls für Sanierungsarbeiten in Industriehallen oder in Parkhäusern geeignet.

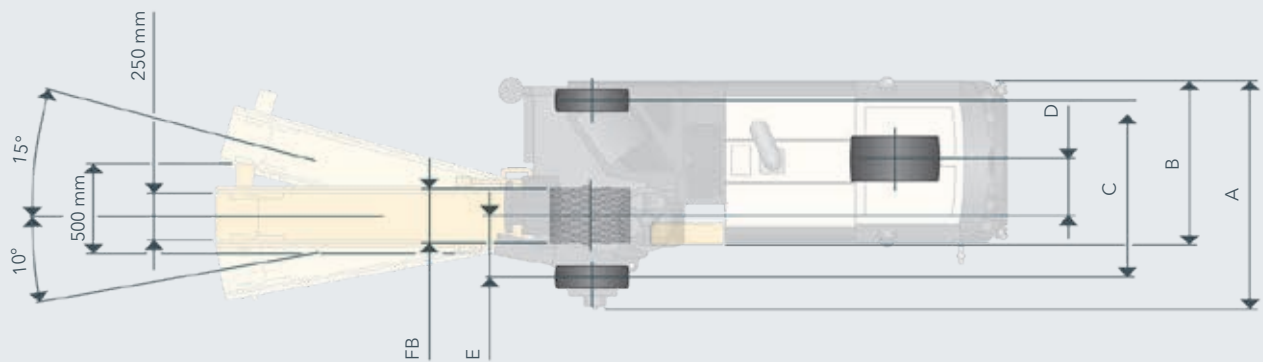


TECHNISCHE DATEN W 35 Ri	STANDARD FB350	OPTION FB500
Fräswalze		
Fräsbreite	350 mm	500 mm
Frästiefe ¹⁾	0 – 110 mm	
Schnittkreisdurchmesser	460 mm	
Motor		
Hersteller	Deutz AG	
Typ	TCD 2.9 L4	
Kühlung	Wasser	
Anzahl der Zylinder	4	
Nennleistung bei 2.300 min ⁻¹	45 kW / 60 HP / 61 PS	
Maximalleistung bei 2.300 min ⁻¹	45 kW / 60 HP / 61 PS	
Hubraum	2.925 cm ³	
Kraftstoffverbrauch Nennleistung im Baustellenmix	13,2 l/h 8,8 l/h	
Schall-Leistungspegel nach EN 500-2 Motor Fahrstand	≤ 100 dB(A) ≥ 80 dB(A)	
Abgasstufe	EU Stage 5	
Elektrische Anlage		
Spannungsversorgung	24 V	
Füllmengen		
Kraftstoff	70 l	
Hydrauliköl	32 l	
Wasser	275 l	
Fahreigenschaften		
Max. Fräsengeschwindigkeit	0 – 25 m/min (0 – 1,5 km/h)	
Max. Fahrgeschwindigkeit	0 – 100 m/min (0 – 6 km/h)	
Reifen		
Reifengröße vorne (Ø x B)	500 x 250 mm	
Reifengröße hinten (Ø x B)	405 x 130 mm	
Fräsgutverladung		
Gurtbreite Aufnahmeband	250 mm	
Theoretische Abwurfbandkapazität	33 m³/h	

TECHNISCHE DATEN W 35 Ri		STANDARD FB350		OPTION FB500	
Gewicht Basismaschine					
Leergewicht Maschine ohne Betriebsstoffe		2.970 kg			
Betriebsgewicht, CE ²⁾ , inklusive Zusatzgewichte		4.650 kg			
Maximales Einsatzgewicht (vollgetankt in max. Ausstattung)		5.200 kg			
Gewichte Betriebsstoffe					
Wasser		275 kg			
Kraftstoff (0,83 kg/l)		58 kg			
Zusätzliche Mehrgewichte					
Maschinenbediener und Werkzeug					
> Maschinenbediener		75 kg			
> 2 Meißeimer		50 kg			
> Bordwerkzeug		30 kg			
Optionale Fräswalzenaggregate anstelle Standard		Absolutes Gewicht		Mehr- / Mindergewicht	
> Anbauteile für Fräswalzengehäuse FB350 - für Betrieb mit Abwurfband		51 kg		29 kg	
> Anbauteile für Fräswalzengehäuse FB500 - für Betrieb ohne Abwurfband		100 kg		78 kg	
> Anbauteile für Fräswalzengehäuse FB500 - für Betrieb mit Abwurfband		161 kg		139 kg	
Optionale Fräswalzen anstelle Standard					
> Feinfräswalze FB350 HT5 LA6 mit 57 Meißeln		108 kg		18 kg	
> Mikrofeinfräswalze FB350 HT4 LA3, mit 117 Meißeln		103 kg		13 kg	
> Fräswalze FB500 HT08 LA15 mit 39 Meißeln		123 kg		33 kg	
> Feinfräswalze FB500 HT5 LA6 mit 82 Meißeln		160 kg		70 kg	
> Mikrofeinfräswalze mit Rinnenprofil, FB150+2x25 (seitlicher Auslauf); HT4 LA3 mit 67 Meißeln		97 kg		7 kg	
> Fräswalze FB200+2x25 HT4 LA3 mit 83 Meißeln		98 kg		8 kg	
> Fräswalze FB250+2x25 HT4 LA3 mit 99 Meißeln		100 kg		10 kg	
> Fräswalze FB300+2x25 HT4 LA3 mit 117 Meißeln		100 kg		10 kg	
> Fräswalze FB450+2X25 HT4 LA3 mit 166 Meißeln		143 kg		53 kg	
> Sägeblatt FB14 Schienenfräsen		10 kg		- 80 kg	
> Sägeblatt FB19 Schienenfräsen		13 kg		- 77 kg	
> Anbauteile Schienenfräsen Ri59N		57 kg		57 kg	
> Fräswalze FB25 mit 6 Meißeln Schienenfräsen		17 kg		- 73 kg	
> Fräswalze FB45 mit 24 Meißeln Schienenfräsen		28 kg		- 62 kg	
> Fräswalze FB80 HT02 FT110 mit 12 Meißeln		26 kg		- 64 kg	
Optionale Zusatzgewichte					
> Modulares Zusatzgewicht		1.400 kg		1.400 kg	
Optionale Zusatzausstattung					
> Abwurfband, 1.870 mm lang, Fördergurtbreite 250 mm		125 kg		125 kg	
> Zusätzliche Abstreiferklappe FB350 als Voraussetzung für Trittbretteinheit		18 kg		0 kg	
> Zusätzliche Abstreiferklappe FB500 als Voraussetzung für Trittbretteinheit		22 kg		0 kg	
> Herabgesetzter Fahrstand hinter der Maschine		51 kg		51 kg	
> Anbau Seitenfräsrads FB80, FT180 komplett		196 kg		84 kg	
> Hydraulikhammer mit 10 m Anschlusschlauch		37 kg		37 kg	

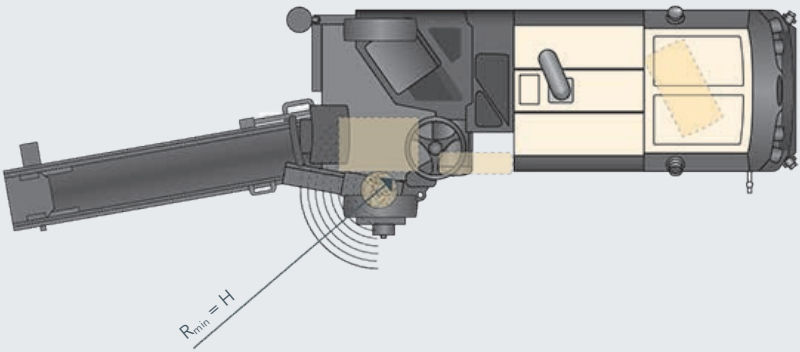
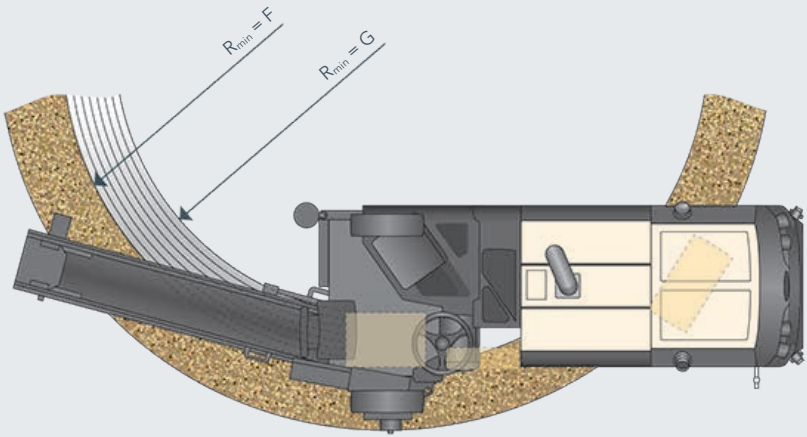
¹⁾ Die maximale Frästiefe kann auf Grund von Toleranzen und Verschleiß vom angegebenen Wert abweichen.

²⁾ Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Bordwerkzeug, Maschinenbediener, keine Zusatzoptionen



¹⁾ Maximale Maschinenhöhe bei demontiertem Abgasrohr

FRÄSKREIS W 35 Ri BEI FRÄSTIEFE 50 MM



	F	G	H
Standard FB350	2.990 mm	2.640 mm	80 mm
Option FB500	3.140 mm	2.640 mm	0 mm

STANDARD AUSSTATTUNG W 35 Ri**Basismaschine**

- > Grundmaschine mit Motor inklusive Abgasnachbehandlung gemäß EU Stage 5 bestehend aus Dieseloxydationskatalysator DOC und Dieselpartikelfilter DPF ■
- > Robustes Maschinenchassis ■
- > Weit öffnende Motorhauben, gasdruckunterstützt, mit hochwirksamer Schallisolierung ■
- > Wasserkühler mit temperaturabhängiger Lüfterdrehzahl ■
- > Integrierter 275 Liter Wassertank ■
- > Integrierter 70 Liter Dieseltank ■
- > Im Chassis integrierte Verlade- und Verzurrrösen ■

Fräswalzenaggregat

- > Zuschaltbare Wassereinsprühleiste für Meißelkühlung mit lastabhängig gesteuerter Wasserpumpe ■
- > Weit öffnende Fräswalzentür mit automatischer elektrischer Sicherheitsabschaltung ■
- > Rechte Seitenplatte in Scharnierausführung in Verbindung mit Zentrierbolzen-System bei der Fräswalzenaufnahme für schnellen, einfachen Wechsel von Fräswalzen ■
- > Fußpedal am Fahrstand zum komfortablen Heben des rechten Kantenschutzes ■
- > Anbauteile für Fräswalzengehäuse FB350 - Für Betrieb ohne Abwurfband □

Fräswalzen

- > Fräswalze FB350 HT08 LA15 mit 31 Meißeln □

Maschinensteuerung und Nivellierung

- > Bedienerentlastende und leistungsfördernde WIDRIVE Maschinensteuerung ■
- > Mechanische Frästiefenanzeige rechts und links □

Fahrstand

- > Elastisch gelagerter Fahrstand oben auf der Maschine ■
- > Höhen- und längseinstellbare Multifunktions-Armlehne rechts mit Joystick und verschiedenen Bedienelementen ergonomisch angeordnet ■
- > Anzeigedisplay für wichtige Maschinenparameter auf dem Bedienpult links ■
- > Komfortable Bedienkonsole mit praxisgerechten Schaltern ■
- > Komfortabler Aufstieg zum Fahrstand ■
- > Schwingungsgedämpfter Fahrstand ■
- > In der Neigung verstellbare Lenkkonsole ■
- > Abdeckungen für Bedienpanels mit Verschluss ■

STANDARD AUSSTATTUNG W 35 Ri

Fahrwerk und Höhenverstellung

- | | |
|--|---|
| > Hydraulischer 3-Rad Allradantrieb mit hydraulischem Mengenteiler | ■ |
| > Zwei manuell schaltbare Fräsgeschwindigkeiten sowie ein Fahrgang | ■ |
| > Hydraulische, leichtgängige Vorderradlenkung | ■ |
| > Hydraulische Federspeicherlamellenbremse | ■ |
| > Hydraulische Höhenverstellung in zwei Geschwindigkeiten an den hinteren Fahrwerken | ■ |
| > Manuell einklappbares hinteres rechtes Rad | ■ |

Sonstiges

- | | |
|---|---|
| > Abschließbarer Werkzeugkasten mit Werkzeugsatz für Wartung und Instandhaltung | ■ |
| > Zusätzliche Halterung für einen Meißeleimer | ■ |
| > Abschleppvorrichtung zum Lösen der Federspeicherlamellenbremse | ■ |
| > Rückfahrruhe | ■ |
| > Umfassendes Sicherheitspaket mit NOT-AUS-Schalter | ■ |
| > Maschinenseitige Vorrüstung für die Installation der Control Unit für WITOS FleetView | ■ |
| > Europäische Baumusterzertifizierung, EuroTest-Zeichen und CE-Konformität | ■ |
| > Folierung Standard Cremeweiß RAL 9001 | □ |
| > WITOS - professionelle Telematiklösung zur Maschineneinsatz- und Serviceoptimierung | □ |
| > Beleuchtungspaket Halogen inklusive Rundumleuchte | □ |

- = Standardausstattung
 □ = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
 □ = Optionale Ausstattung

OPTIONALE AUSSTATTUNG W 35 Ri**Fräswalzenaggregat**

> Anbauteile für Fräswalzengehäuse FB350 - Für Betrieb mit Abwurfband	☐
> Anbauteile für Fräswalzengehäuse FB500 - Für Betrieb ohne Abwurfband	☐
> Anbauteile für Fräswalzengehäuse FB500 - Für Betrieb mit Abwurfband	☐

Fräswalzen

> Fräswalze FB500 HT08 LA15 mit 39 Meißeln	☐
> Anbau Seitenfräsrads FB80, FT180 komplett	☐
> Anbauteile Schienenfräsen Ri59N	☐
> Fräswalze FB25 mit 6 Meißeln Schienenfräsen	☐
> Fräswalze FB45 mit 24 Meißeln Schienenfräsen	☐
> Sägeblatt FB14 Schienenfräsen	☐
> Sägeblatt FB19 Schienenfräsen	☐
> Adapter mit Sägeblatt FB14, FT100	☐
> Adapter mit Sägeblatt FB19, FT100	☐
> Feinfräswalze FB350 HT5 LA6 mit 57 Meißeln	☐
> Mikrofeinfräswalze FB350 HT4 LA3, mit 117 Meißeln	☐
> Mikrofeinfräswalze mit Rinnenprofil, FB150+2x25 (seitlicher Auslauf) HT4 LA3 mit 67 Meißeln	☐
> Fräswalze FB200+2x25 HT4 LA3 mit 83 Meißeln	☐
> Fräswalze FB250+2x25 HT4 LA3 mit 99 Meißeln	☐
> Fräswalze FB300+2x25 HT4 LA3 mit 117 Meißeln	☐
> Fräswalze FB80 HT02 FT110 mit 12 Meißeln	☐
> Feinfräswalze FB500 HT5 LA6 mit 82 Meißeln	☐
> Fräswalze FB450+2x25 HT4 LA3 mit 166 Meißeln	☐

Fräsgutverladung

> Abwurfband, 1.870 mm lang, Fördergurtbreite 250 mm, inklusive Höhenverstellung mittels Seilwinde	☐
> Anschlussstutzen Ø 120 mm für Staubabsaugung	☐

OPTIONALE AUSSTATTUNG W 35 Ri

Maschinensteuerung und Nivellierung

> Nivelliersystem LEVEL PRO PLUS rechts und links	☐
> Vorrüstung für Lasernivellierung mit zwei Laserempfängern - Ohne Lasersender	☐
> RAPID SLOPE Querneigungssensor für Nivelliersystem LEVEL PRO PLUS	☐
> Vorprogrammierbare Höhenpositionen mit Positionierautomatik	☐

Fahrstand

> Ausrüstung des Fahrstandes mit einem Stehsitz	☐
> Zusätzliche Abstreiferklappe FB350 als Voraussetzung für Trittbretteinheit (Für Maschine mit Abwurfband)	☐
> Zusätzliche Abstreiferklappe FB500 als Voraussetzung für Trittbretteinheit (Für Maschine mit Abwurfband)	☐
> Herabgesetzter Fahrstand hinter der Maschine	☐

Sonstiges

> Hydraulikantrieb für Abwurfband oder Hydraulikhammer	☐
> Folierung nach Kundenwunsch	☐
> Ausführung ohne WITOS	☐
> Hochleistungs-Beleuchtungspaket LED inklusive Rundumleuchte	☐
> Modulares Zusatzgewicht 1.400 kg	☐
> Hydraulikhammer mit 10 m Anschlusschlauch	☐
> Kennzeichenhalter mit LED-Beleuchtung	☐

- ☒ = Standardausstattung
☐ = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
☐ = Optionale Ausstattung

**WIRTGEN GmbH**

Reinhard-Wirtgen-Str. 2
53578 Windhagen
Deutschland

T: +49 2645 131-0
F: +49 2645 131-392
M: info@wirtgen.com

 www.wirtgen.de



Für weitere Informationen Code scannen.