

# HD 12i VV

Tandemwalze mit zwei Vibrationsbandagen

Tandemwalzen Serie HD CompactLine / Baureihe H251



## HIGHLIGHTS HD CompactLine

- > Einfache, intuitive und sprachneutrale Bedienung
- > Einfacher Transport, einfache Verladung
- > Ergonomische Fahrerplattform
- > Hervorragende Sicht auf Bandagenkante, Maschine und Baustellenumfeld
- > Kompakte Abmessungen

Abmessungen Maschine		
Gesamtlänge (L)	mm	2530
Breite (B)	mm	1310
Gesamthöhe (H)	mm	2475
Bandagenbreite (X)	mm	1200/1200
Höhe Verladung, Minim. (HI)	mm	1752



EU Stage V /  
EPA Tier 4

TECHNISCHE DATEN		Einheit	HD 12i VV
	<b>Gewichte</b>		
	Betriebsgewicht mit ROPS	kg	2695
	Betriebsgewicht max.	kg	3410
	Statische Linienlast, vorn/hinten	kg/cm	11,1/11,3
	Franz. Klassifizierung, Wert/Klasse		11,3/PV3
	<b>Abmessungen Maschine</b>		
	Gesamtlänge	mm	2530
	Gesamthöhe mit ROPS	mm	2475
	Höhe Verladung, Minim.	mm	1752
	Achsabstand	mm	1700
	Gesamtbreite	mm	1310
	Maximale Arbeitsbreite	mm	1250
	Bordsteinfreiheit, links/rechts	mm	570/570
	Spurkreisradius, innen	mm	2370
	<b>Abmessungen Bandagen</b>		
	Bandagenbreite, vorn/hinten	mm	1200/1200
	Bandagendurchmesser, vorn/hinten	mm	720/720
	Bandagenstärke, vorn/hinten	mm	15/15
	Bandagenart, vorn		glatt/ungeteilt
	Bandagenart, hinten		glatt/ungeteilt
	Spurversatz, links/rechts	mm	0/50
	<b>Dieselmotor</b>		
	Hersteller		KUBOTA
	Typ		D1803-CR
	Zylinder, Anzahl		3
	Leistung ISO 14396, kW/PS/rpm		24,0/32,6/2200
	Leistung SAE J1995, kW/HP/rpm		24,0/32,2/2200
	Abgasnorm		EU Stage V / EPA Tier 4
	Abgasnachbehandlung		DOC-DPF
	<b>Fahrtrieb</b>		
	Geschwindigkeit, stufenlos	km/h	10,2
	Steigfähigkeit, mit/ohne Vibration	%	30/40
	<b>Vibration</b>		
	Vibrationsfrequenz, vorn, I/II	Hz	65/51
	Vibrationsfrequenz, hinten, I/II	Hz	65/51
	Amplitude, vorn, I/II	mm	0,45/0,45
	Amplitude, hinten, I/II	mm	0,45/0,45
	Zentrifugalkraft, vorn, I/II	kN	49/30
	Zentrifugalkraft, hinten, I/II	kN	49/30
	<b>Lenkung</b>		
	Pendelwinkel +/-	°	8
	Lenkung, Art		Knicklenkung
	<b>Berieselungsanlage</b>		
	Wasserberieselung, Art		Druck
	<b>Tankinhalt/Füllmenge</b>		
	Kraftstofftank, Inhalt	L	42
	Wassertank, Inhalt	L	180
	<b>Schallpegel</b>		
	Schallleistungspegel L(WA), garantiert		106
	Schallleistungspegel L(WA), repräsentativ gemessen		102

#### AUSSTATTUNG

12 V Steckdose, 3-Punkt-Pendelknickgelenk, Armaturen Brett mit Anzeigen, Kontrollleuchten und Schalter, Armaturen Brettabdeckung absperbar und wetterfest, Druckwasserberieselung, Fahrerstand mit beidseitigem Aufstieg, Fahrhebel, links und rechts, Mechanischer Batterietrennschalter, Spurversatz, mechanisch, Vibrationsautomatik, Wasserfilterung (3-fach), Zentraler Hebebügel, Zentraler Wasserablass, Beleuchtungspaket für den Betrieb auf öffentlichen Straßen

#### SONDERAUSSTATTUNG

Abstreifer aus Kunststoff, klappbar, ROPS, klappbar, Gurtschlossüberwachung, Schutzdach, Kantenandrück- und Schneidgerät, Kantenandrück- und Schneidgerät, Spuranzeiger, Splittstreuer, Allradsperr, Frostschutzbefüllsystem, HAMM Compaction Meter (HCM), Motor-Stopp-Automatik, HAMM Temperature Meter (HTM), Telematiksystem, Schnittstelle, Arbeitsscheinwerfer, Rundumkennleuchte, Bandagenkantenbeleuchtung, Getränkehalter, Wasserablasshahn, Anhängöse, vorn, Anhängkupplung

**HAMM AG**  
Hammstraße 1  
D-95643 Tirschenreuth  
Tel +49 9631 80-0  
Fax +49 9631 80-111  
www.hamm.eu

